



**ESCUELA BÁSICA PARTICULAR MIRAVALLE N°1650**

Pablo Neruda #1921, Peñalolén

☎ 22 7910374 @ [colegiomiravalle1650@gmail.com](mailto:colegiomiravalle1650@gmail.com) <http://www.colegiomiravalle.cl>

## **COMUNICADO N° 36 CAMPAÑA DE VACUNACION SEGUNDA DOSIS COVID-19**

**Estimada Madre, Padre y Apoderado:**

Junto con saludar y esperando que se encuentre bien, me dirijo a usted para informar respecto al proceso de Vacunación Escolar **COVID-19. (Segunda Dosis).**

A continuación, se informa que la aplicación de la vacuna se ejecutará por personal del CESFAM, en dependencias de nuestro establecimiento, el próximo **Lunes 8 de Noviembre 2021** de acuerdo con el siguiente horario, recordando que este proceso de vacunación comprende a niñas y niños de Kinder (con 6 años cumplidos) a Octavo Básico.

**FECHAS DE VACUNACIÓN 2° DOSIS:** Lunes 08 de Noviembre

<b>Fecha</b>	<b>¿Quiénes?</b>	<b>Horario</b>
<b>Lunes 08 de Noviembre 2021</b>	Estudiantes de Grupo A, que asistan presencialmente	<b>09:00 a 12:00</b>
	Estudiantes que <b>NO</b> asistan presencialmente. Acompañados de su apoderado.	<b>12:00 a 14:30</b>

Es de suma importancia, que el día de la vacunación 2da. Dosis. El estudiante, madre, padre o tutor, traiga el **carnet de vacunación** entregado el día Viernes 08 de Octubre en la primera dosis.

En el caso que algún estudiante requiera **1ra dosis Sinovac**, se puede administrar en el establecimiento, siempre y cuando cuente con consentimiento firmado por padre/madre o tutor. Considerando que para la 2da dosis deberán acudir a un Cefam o vacunatorio privado. **Para este caso es importante que de aviso en Inspectoría o Profesor (a) Jefe de curso.** Hasta el Viernes 29 de Octubre.

Saluda atentamente,

**Rebeca Castro Plandiura  
Directora  
Colegio Miravalle**